

Akce: NPK a.s., Pardubická nemocnice
Výstavba pavilonu CUP s centralizací akutních provozů
Dokumentace pro provádění stavby

Investor: Pardubický kraj
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice

Zak. číslo: A 06 – 18 – P

D1.03 Spojovací koridor 2, stavební úpravy v budově 14

D1.03.1-08 SKLADBY KONSTRUKCÍ

D1.03.1 Architektonicko-stavební řešení

W100 FASÁDA NADZEMNÍHO SPOJOVACÍHO KORIDORU S FASÁDNÍMI DESKAMI CELK.TL. 250 MM

PROVĚTRÁVANÁ FASÁDA S T.I. Z MIN. VLNY TL.180 MM A FASÁDNÍMI HLINÍKOVÝMI KOMPOZITNÍMI PANELE LEPENÝMI K PODKLADNÍ HLINÍKOVÉ KONSTRUKCI

– STŘEŠNÍ HYDROIZOLAČNÍ FOLIE TL. 1,5 MM, VOLNĚ POLOŽENÁ, VE SPOJÍCH MECHANICKY KOTVENÁ (MIN. 3 KS/M² VPLOŠE, MIN. 6 KS/M² NA OKRAJI, MIN. 9 KS/M² VROZÍCH STŘECHY), PŘESNÝ POČET VZEJDE Z KLADEČSKÉHO PLÁNU, TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU DODAVATELE A DRUHU POUŽITÝCH KOTEV. SPOJE HORKOVZDUŠNĚ SVAŘENY.

TATO FOLIE SLOUŽÍ JAKO KVALITNÍ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA SE ZVÝŠENOU POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ

(POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK Č.R6)

– TEPELNÁ IZOLACE **TL.100 MM**– UNIVERZÁLNÍ ČEDIČOVÁ IZOLACE Z MINERÁLNÍ PLSTI. DESKY URČENY PRO STAVEBNÍ TEPELNÉ A PROTIPOŽÁRNÍ IZOLACE VNĚJŠÍCH KONSTRUKCÍ PROVĚTRÁVANÝCH FASÁD– VYPLNIT MEZI OCELOVOU NOSNOU KONSTRUKCI, PAROPROPUSTNÉ, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 DLE ČSN EN 13501–1, DEKLAROVANÝ SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI λ_D = MAX. 0,033 W.M–1.K–1 DLE ČSN EN 12667, 12939, VLASTNÍ TÍHA MAX. 0,60 KN.M–3

–CEMENTOTŘÍSKOVÁ DESKA TL.MIN.24 MM S HLADKÝM PŘÍRODNÍM CEMENTOVĚ ŠEDÝM POVRCHEM, OHNIVZDORNÁ A JEJÍ KLASIFIKACE PODLE TŘÍDY REAKCE NA OHEŇ DLE EVROPSKÉ NORMY EN 13 501–1 JE A2–S1, D0–NEHOŘLAVÁ. TLOUŠŤKA DESKY BUDE URČENA NA ZÁKLADĚ TAHOVÉ ZKOUŠKY PŘED KOTVENÍM SYSTÉMOVÉHO ROŠTU PRO ZAVĚŠENÍ FASÁDY. NA ZÁKLADĚ VÝSLEDKU ZKOUŠKY JE NUTNÉ PŘÍPADNĚ ZVOLIT PŘÍPADNĚ JINOU TLOUŠŤKU.

–POMOCNÁ OCELOVÁ KONSTRUKCE PRO VYNESENÍ FASÁDY DOPLNĚNÁ MEZI HLAVNÍ NOSNOU OCELOVOU KONSTRUKCI DLE POTŘEB DODAVATELE FASÁDY

–CEMENTOTŘÍSKOVÁ DESKA TL.MIN.24 MM S HLADKÝM PŘÍRODNÍM CEMENTOVĚ ŠEDÝM POVRCHEM, OHNIVZDORNÁ A JEJÍ KLASIFIKACE PODLE TŘÍDY REAKCE NA OHEŇ DLE EVROPSKÉ NORMY EN 13 501–1 JE A2–S1, D0–NEHOŘLAVÁ. TLOUŠŤKA DESKY BUDE URČENA NA ZÁKLADĚ TAHOVÉ ZKOUŠKY PŘED KOTVENÍM SYSTÉMOVÉHO ROŠTU PRO ZAVĚŠENÍ FASÁDY. NA ZÁKLADĚ VÝSLEDKU ZKOUŠKY JE NUTNÉ PŘÍPADNĚ ZVOLIT PŘÍPADNĚ JINOU TLOUŠŤKU.

– TEPELNÁ IZOLACE **TL.180 MM**

PÁS Z KAMENNÉ VLNY (MINERÁLNÍ PLSTI) POJENÉ ORGANICKOU PRYSKYŘICÍ, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÝ, S POVRCHOVOU ÚPRAVOU, KTEROU TVOŘÍ ČERNÁ SKELNÁ NETKANÁ TEXTILIE. DESKY URČENY PRO STAVEBNÍ TEPELNÉ A PROTIPOŽÁRNÍ IZOLACE VNĚJŠÍCH KONSTRUKCÍ PROVĚTRÁVANÝCH FASÁD – S KOTVENÍM HMOŽDINKAMI A NA TRNY, PAROPROPUSTNÉ, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 DLE ČSN EN 13501–1, DEKLAROVANÝ SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI λ_d = max. 0,035 W.M–1.K–1 DLE ČSN EN 12667, 12939, ODPOR PŘI PROUDĚNÍ VZDUCHU r_{12} / 120 MM KPa.s.m–2 DLE ČSN EN 29053, VLASTNÍ TÍHA MAX. 0,840 KN.M–3

– VZDUCHOVÁ PROVĚTRÁVANÁ MEZERA **TL.40 MM**

– HLINÍKOVÁ SYSTÉMOVÁ NOSNÁ KONSTRUKCE

NOSNÝ SYSTÉM KOMPLETNĚ Z HLINÍKOVÉ SLITINY Al Mg SiO 0,5/F25. POUŽITÉ PROFILY A KOTEVNÍ PRVKY PROVEDENY JAKO TAŽENÝ PROFIL, SPOJOVACÍ MATERIÁL NEREZOVÝ. SYSTÉM MUSÍ UMOŽŇOVAT VYROVNÁNÍ PŘEDO–ZADNÍCH NEROVNOSTI V ROZMEZÍ MIN. 3–4 CM. SOUDRŽNOST S PODKLADEM ZARUČUJE ŠROUB S HMOŽDINOU, JEHOŽ DIMENZI URČUJE MIMO JINÉ I PROVEDENÍ TRHAČÍ ZKOUŠKY. DO KOTEV JSOU UCHYCOVÁNY SVISLÉ "T" PROFILY, HLAVNÍ OPĚRNÉ PROFILY POD KOMPOZITNÍ DESKY V BARVĚ ČERNÉ. NOSNÝ HLINÍKOVÝ SYSTÉM UMOŽŇUJE DILATACI. DETAILS NÁVAZNOSTÍ NA OSTATNÍ KONSTRUKCE JSOU PROVEDENY Z AL PLECHU S POVRCHOVOU ÚPRAVOU KOMAXIT. POD KOTVY NOSNÉHO ROŠTU JE NUTNÉ OSADIT TERMOIZOLAČNÍ PODLOŽKY PRO PŘERUŠENÍ TEPELNÉHO MOSTU.

VČETNĚ PROVEDENÍ DETAILŮ.

– HLINÍKOVÉ KOMPOZITNÍ (BONDOVÉ) DESKY **TL. 4 MM** KOTVENÉ LEPENÍM K PODKLADNÍ HLINÍKOVÉ KONSTRUKCI

- ČLENĚNÍ FASÁDY (SPÁROŘEZY) POŽADOVANÉ ARCHITEKTEM VIZ. VÝKRESY POHLEDŮ, POŽADOVANÉ POHLEDOVĚ VELKÉ FORMÁTY TVOŘENÉ ŠIRŠÍMI SPÁRAMI, ČLENĚNÍ VELKÝCH FORMÁTŮ DLE VÝROBNÍCH MOŽNOSTÍ NA MENŠÍ FORMÁTY S MINIMÁLNÍMI SPÁRAMI
- KOMPOZIT SESTÁVÁJÍCÍ ZE DVOU VRSTEV HLINÍKOVÉHO PLECHU, MEZI KTERÉ JE V PRŮBĚHU SOUVISLÉ KOEXTRUZE VTLAČOVÁNA MINERÁLNÍ VNITŘNÍ VRSTVA. VNĚJŠÍ HLINÍKOVÝ PLÁŠŤ JE POTAŽENÝ FLUOROKARBONOVÝM POVLAKEM PVDF 500 ODOBNÝM PROTI POVĚTRNOSTNÍM VLIVŮM A UV ZÁŘENÍ V KOMBINACI S TRVANLIVOSTÍ JEHO BAREVNÉHO PROVEDENÍ A ÚPRAVOU CHROMÁTOVÁNÍM. NEPOHLEDOVÁ HLINÍKOVÁ STRANA SLOUŽÍ K PROVOZNÍM ÚČELŮM, JE CHRÁNĚNA TAKÉ CHROMÁTOVÁNÍM A POLYESTEROVÝM LAKEM. PANEL JE OPATŘEN SVRCHNÍ OCHRANNOU MONTÁŽNÍ FÓLIÍ.
- MATERIÁL : NEHOŘLAVÉ MINERÁLNÍ JÁDRO FR A2 (EN 13501-1;S1, D0, INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE PRO FR B A FR A2, IS = 0 MM/MIN, TLOUŠŤKY PANELU: STANDARDNÍ: 4MM (0,5MM AL – 3MM JÁDRO – 0,5MM AL), TLOUŠŤKY AL PLECHŮ: 0,5MM , ŠÍŘKY: UVAŽOVAT NESTANDARDNÍ ŠÍŘKY V ZÁVISLOSTI NA ROZMĚRECH MEZIOKENÍCH PILÍŘŮ, HUSTOTA (MĚRNÁ HMOTNOST) G/CM3: MAX. 1,5 , HMOTNOST KG/M2:MAX. 5,5, DODÁVKA VČETNĚ VŠEHO PŘÍSLUŠENSTVÍ, KOTEVNÍCH PRVKŮ A POD. (PŘED OBJEDNÁNÍM ZHOTOVITEL PŘEDLOŽÍ BAREVNÉ VZORKY – VIZ. POHLEDY A TO Z DŮVODU BAREVNÝCH ODLIŠNOSTÍ JEDNOTLIVÝCH VÝROBNÍCH SÉRIÍ)
- FASÁDNÍ DESKY STROJNĚ FORMÁTOVANÉ S OHRANĚNÝMI HRANAMI, KRYTÍ NEHOŘLAVÉHO JÁDRA ZAHNUTÍM PŘES HRANU (BENDROVÁNÍ)
- BEZ VIDITELNÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ–POŽADAVEK ARCHITEKTA, KOTVENO LEPENÍM SPECIÁLNÍMI LEPIDLY
- SOUČÁSTÍ UCELENÉ DODÁVKY MUSÍ BÝT SOUVISEJÍCÍ/NAVAZUJÍCÍ SYSTÉMOVÉ PRVKY – PARAPETY, OSTĚNÍ, OPLECHOVÁNÍ ATIK, VĚTRACÍ MŘÍŽKY, OKAPNICE, KRYCÍ PROFILY NÁROŽÍ A KOUTŮ ATP. POŽADOVANÉ ŘEŠENÍ OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ OTVORŮ, PROVĚTRÁVACÍCH MŘÍŽEK VIZ. DETAILS KONSTRUKCÍ, OPLECHOVÁNÍ PARAPETŮ A ATIK Z HLINÍKOVÉHO LAKOVANÉHO PLECHU VIZ. VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ V TAB. PSV.

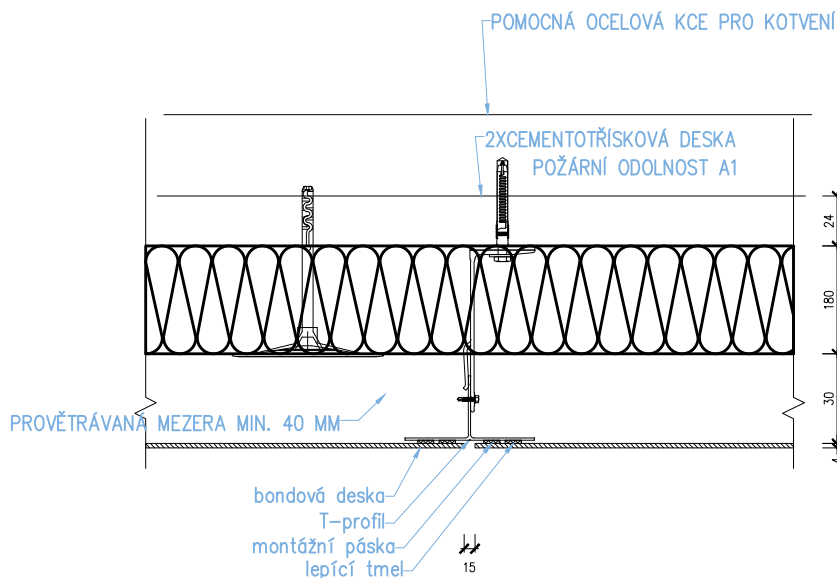
UVAŽOVANÝ SPÁROŘEZ

– BUDE DOPŘESNĚNO NA ZÁKLADĚ VÝR. DOKUMENTACE

TATO SKLADBA VYŽADUJE ZPRACOVÁNÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
FASÁDNÍHO PLÁŠTĚ!!

TATO BUDE PŘEDLOŽENA AUTORŮM K ODSOUHLASENÍ
VČETNĚ PROVEDENÍ DETAILŮ.

DETAIL SVISLÉ SPÁRY



F100 SKLADBA PROVĚTRÁVANÉ FASÁDY SPODNÍ STRANY SPOJOVACÍHO KORIDORU S T.I. Z MIN. VLNY TL.160 MM A EXTERIÉROVOU DESKOU – HLINÍKOVÉ KOMPOZITNÍ PANELE NA NOSNÉM ROŠTU

- SKLADBA PODLAHY TL. DLE TABULEK PODLAH
- OCELOBETONOVÁ STROPNÍ KONSTRUKCE S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ DLE PD STATIKA
- PODVEŠENÁ OCELOVÁ KONSTRUKCE DLE PD STATIKA
- TEPELNÁ IZOLACE **TL160 MM** – PÁS Z KAMENNÉ VLNY (MINERÁLNÍ PLSTI) POJENÉ ORGANICKOU PRYSKYŘICÍ, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÝ, S FINÁLNÍ POVRCHOVOU ÚPRAVOU, KTEROU TVOŘÍ Z VÝROBY NAKAŠÍROVANÁ ČERNÁ SKELNÁ NETKANÁ TEXTILIE. DESKY URČENY PRO STAVEBNÍ TEPELNÉ A PROTIPOŽÁRNÍ IZOLACE VNĚJŠÍCH KONSTRUKCÍ PROVĚTRÁVANÝCH FASÁD, PAROPROPUSTNÉ, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 DLE ČSN EN 13501-1, DEKLAROVANÝ SOUČINTEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda_D = \text{MAX. } 0,035 \text{ W.M-1.K-1}$ DLE ČSN EN 12667, 12939, ODPOR PŘI PROUDĚNÍ VZDUCHU $R_{12} / 120 \text{ MM KPA.S.M-2}$ DLE ČSN EN 29053, VLASTNÍ TÍHA $\text{MAX. } 0,840 \text{ KN.M-3}$
- KLADENO MEZI SYSTÉMOVÝ ROŠT.
- NOSNÝ JEDNOSMĚRNÝ HLINÍKOVÝ SYSTÉMOVÝ ROŠT. NOSNÝ SYSTÉM JE KOMPLETNĚ Z HLINÍKOVÉ SLITINY $\text{Al Mg SiO } 0,5/\text{F25}$. POUŽITÉ PROFILY A KOTEVNÍ PRVKY JSOU PROVEDENY JAKO TAŽENÝ PROFIL, SPOJOVACÍ MATERIÁL JE NEREZOVÝ. SYSTÉM MUSÍ UMOŽŇOVAT VYROVNÁNÍ PŘEDO–ZADNÍCH NEROVNOSTI. SOUDRŽNOST S PODKLADEM ZARUČUJE ŠROUB S HMOŽDINOU JEHOŽ DIMENZI URČUJE MIMO JINÉ I PROVEDENÍ TRHACÍ ZKOUŠKY.
- PROVĚTRÁVANÁ MEZERA TL. CCA 30 MM
- HLINÍKOVÉ KOMPOZITNÍ PANELE –KOMPOZIT SESTÁVAJÍCÍ ZE DVOU VRSTEV HLINÍKOVÉHO PLECHU, MEZI KTERÉ JE V PRŮBĚHU SOUVISLÉ KOEXTRUZE VTLAČOVÁNA MINERÁLNÍ VNITŘNÍ VRSTVA. VNĚJŠÍ HLINÍKOVÝ PLÁŠŤ JE POTAŽENÝ FLUOROKARBONOVÝM POVLAKEM PVDF 500 ODOLNÝM PROTI POVĚTRNOSTNÍM VLIVŮM A UV ZÁŘENÍ V KOMBINACI S TRVANLIVOSTÍ JEHO BAREVNÉHO PROVEDENÍ A ÚPRAVOU CHROMÁTOVÁNÍM. NEPOHLEDOVÁ HLINÍKOVÁ STRANA SLOUŽÍ K PROVOZNÍM ÚČELŮM, JE CHRÁNĚNA TAKÉ CHROMÁTOVÁNÍM A POLYESTEROVÝM LAKEM. PANEL JE OPATŘEN SVRCHNÍ OCHRANNOU MONTÁŽNÍ FÓLIÍ.
- NEHOŘLAVÉ MINERÁLNÍ JÁDRO FR A2 (EN 13501-1;S1, D0, INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE PRO FR B A FR A2, $\text{IS} = 0 \text{ MM/MIN}$)
- TLOUŠŤKY PANELU: STANDARDNÍ: 4MM (0,5MM AL – 3MM JÁDRO – 0,5MM AL)
- TLOUŠŤKY AL PLECHŮ: 0,5MM
- ŠÍŘKY: UVAŽOVAT NESTANDARTNÍ ŠÍŘKY V ZÁVISLOSTI NA ROZMĚRECH PŘÍSTŘEŠKU VSTUPU
- HUSTOTA (MĚRNÁ HMOTNOST) G/CM3: MAX. 1,5 . HMOTNOST KG/M2:MAX. 5,5
- UVAŽOVAT NESTANDARTNÍ BARVU– VIZ POHLEDY
- DODÁVKA VČETNĚ VŠEHO PŘÍSLUŠENSTVÍ, KOTEVNÍCH PRVKŮ A POD.
- (PŘED OBJEDNÁNÍM ZHOTOVITEL PŘEDLOŽÍ BAREVNÉ VZORKY
- VIZ. POHLEDY A TO Z DŮVODU BAREVNÝCH
- ODLIŠNOSTÍ JEDNOTLIVÝCH VÝROBNÍCH SÉRIÍ)

UVAŽOVANÝ SPÁROŘEZ

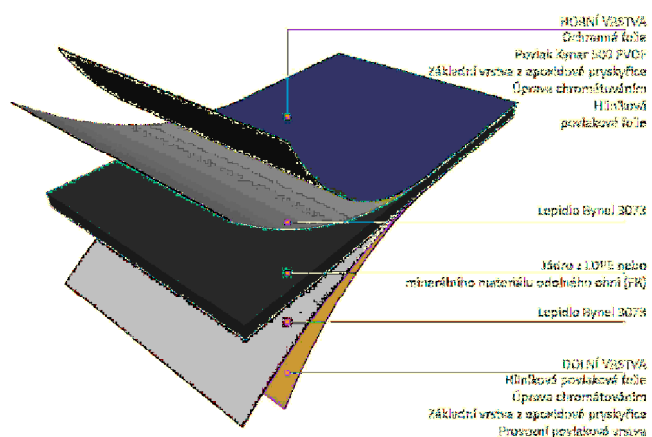
- BUDE DOPŘESNĚNO NA ZÁKLADĚ VÝR. DOKUMENTACE

TATO SKLADBA VYŽADUJE ZPRACOVÁNÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE

FASÁDNÍHO PLÁŠTĚ!!

TATO BUDE PŘEDLOŽENA PROJEKTANTOVY K ODSOUHLASENÍ

VČETNĚ PROVEDENÍ DETAILŮ.



R100 STŘEŠNÍ PLÁŠŤ NAD SPOJOVACÍM KORIDOREM D1.03

SKLADBA PLOCHÉ MECHANICKY KOTVENÉ JEDNOPLÁŠŤOVÉ STŘECHY S TEPELNOU IZOLACÍ Z MINERÁLNÍ VATY TL. 160 MM U V PUSTI, STŘEŠNÍ FÓLIE S KLASIFIKACÍ Broof(T3)

- STŘEŠNÍ HYDROIZOLAČNÍ FOLIE TL. 1,5 MM, VOLNĚ POLOŽENÁ, VE SPOJÍCH MECHANICKY KOTVENÁ (MIN. 3 KS/M2 VPLOŠE, MIN. 6 KS/M2 NA OKRAJI, MIN. 9 KS/M2 VROZÍCH STŘECHY), PŘESNÝ POČET VZEJDE Z KLADEČSKÉHO PLÁNU, TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU DODAVATELE A DRUHU POUŽITÝCH KOTEV. SPOJE HORKOVZDUŠNĚ SVAŘENY.
TATO FOLIE SLOUŽÍ JAKO KVALITNÍ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA SE ZVÝŠENOU POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ
(POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK Č.R6)
- SKELNÁ ROHOŽ 120 – SEPARAČNÍ SKLENÁ ROHOŽ 120 G/M2, VOLNĚ POLOŽENÁ SPŘESAHY 100 MM.
- PŘÍPADNÉ SPÁDOVÁNÍ ÚŽLABÍ SPÁDOVOU IZOLACÍ VE DVOU SMĚRECH DLE PŮDORYSU STŘECHY
- SPÁDOVÉ KLÍNY Z MINER. VLNY POUŽÍVANÉ JAKO SPÁDOVÁ VRSTVA JEDNOPLÁŠŤOVÝCH PLOCHÝCH STŘECH, VE SPÁDU 3%, MIN. TL. U VPUSTI 40 MM. KLADENO DO TERMICKY AKTIVOVANÉ HORNÍ VRSTVY PAROTĚSNÉHO PÁSU
- TEPELNÁ IZOLACE Z MINER. VLNY TL. 120 MM (HMOTNOST MIN. 150 KG/M3, NAPĚTÍ V TLAKU MIN. 70 KPA) – TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKA Z MIN. VLNY, K PODKLADU LEPENO SPEC. LEPIDLEM, LEPENO V PRUŽÍCH. KLADENÍ KOLMO NA PŘEDCHOZÍ VRSTVU.
(POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK Č.R4)
- PAROTĚSNÁ ZÁBRANA – PODKLADNÍ PAROTĚSNÝ SAMOLEPÍCÍ ASFALTOVÝ MODIFIKOVANÝ SBS PÁS TL 0,4 MM, NALEPENO NA HORNÍ VLNY TR. PLECHU, SPOJE Š. 80 MM LEPENY ZASTUDENA, PAROTĚSNÝ SAMOLEPÍCÍ PÁS SE SNÍŽENÝM POŽÁRNÍM ZATÍŽENÍM < 10,5 MJ/M2 DLE DIN 18234-1 (MODIFIKOVANÝ SBS ASFALT. PÁS SE SKELNOU A AL NOSNOU VLOŽKOU, SD 1500, PEVNOST V TAHU 800/800 N/5 CM, OHYB ZA STUDENA – 40°C)
(POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK Č.R6)
- PENETRACE OČIŠTĚNÉHO PODKLADU: PODKLADNÍ PENETRAČNĚ ADHESIVNÍ NÁTĚR, SPOTŘEBA CCA 0,2 – 0,3 L/M2
- STROPNÍ ŽELEZOBETONOVÁ DESKA – DLE PD STATIKA

R101 SKLADBA ZATEPLENÍ HORNÍ A BOČNÍ STRANY ATIKY SE ZATEPLENÍM (OCELOVÉ KONSTRUKCE)

– KORIDORY D1.03

- OPLECHOVÁNÍ ATIKY – VIZ VÝROBEK PSV
- VRCHNÍ HYDROIZOLAČNÍ STŘEŠNÍ FOLIE (TYP DLE KONKRÉTNÍ SKLADBY STŘECHY–MECHANICKY KOTVENO VE SPOJÍCH K PODKLADU)
- DESKA OSB TL. 25 MM UPEVNĚNÁ NA KONZOLY
- KONZOLY Z POZINKOVANÉ OCELI S HORNÍ STRANOU VE SPÁDU 5 STUPŇŮ PRO VYNESENÍ KONSTRUKCE OPLECHOVÁNÍ KOTVENO DO KONSTRUKCE ATIKY
- TEPELNÁ IZOLACE HORNÍ HRANY ATIKY Z MINERÁLNÍ VATA TL. 50 MM
- PODKLADNÍ PAROTĚSNÝ A POJISTNĚ HYDROIZOLAČNÍ NATAVOVACÍ ASFALTOVÝ MODIFIKOVANÝ SBS PÁS (TYP DLE KONKRÉTNÍ SKLADBY STŘECHY)
- DESKA OSB TL. 25 MM KOTVENÁ K PODKLADNÍMU OCELOVÉMU PROFILU
- OCELOVÝ UZAVŘENÝ PROFIL

Z BOČNÍ (SMISLÉ) STRANY ATIKY:

- OCELOVÁ NOSNÁ KONSTRUKCE ATIKY
- CEMENTOTŘÍSKOVÉ DESKY S HLADKÝM PŘÍRODNÍM CEMENTOVĚ ŠEDÝM POVRCHEM, OBJEMOVÁ HMOTNOST: 1 150 – 1 450 KG/M3, FRÉZOVANÉ S POLODRÁŽKOU, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ S KLASIFIKACÍ A2-S1,d0, MODUL PRUŽNOSTI VĚTŠÍ NEŽ 4500 N/MM2 A OHYBOVÁ PEVNOST DESEK VĚTŠÍ NEŽ 9 N/MM2, ODOLNOST PROTI PLISNÍM A HOUBÁM, HYGIENICKÁ NEZÁVADNOST, MRAZUVZDORNOST, ODOLNOST PROTI POVĚTRNOSTI
DESKA 1x 25 MM. DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO MATERIÁLU A PŘÍPADNÉ POMOCNÉ KONSTRUKCE PRO UCHYCENÍ
- PODKLADNÍ PAROTĚSNÝ A POJISTNĚ HYDROIZOLAČNÍ NATAVOVACÍ ASFALTOVÝ MODIFIKOVANÝ SBS PÁS (TYP DLE KONKRÉTNÍ SKLADBY STŘECHY). MECHANICKY KOTVENO
- TEPELNÁ IZOLACE Z MINERÁLNÍ VATY 100 TL. 100 MM
- VYTAŽENÍ OBOU HYDROIZOLAČNÍCH PÁSŮ ZE SOUVRVSTVÍ STŘEŠNÍHO PLÁŠTĚ, RESP. STŘEŠNÍ FOLIE

RASTR **R3** – RASTR 600x600 MM, PROSTORY S BĚŽNÝMI POŽADAVKY NA ČISTITELNOST A LEPŠÍ AKUSTIKU
– DEMONTOVATELNÝ AKUSTICKÝ MINERÁLNÍ PODHLED ZE SKELNÝCH VLÁKEN, ROZMĚR PANELU 600x600x15 MM, POLOZAPUŠTĚNÁ HRANA, ODOLNOST PROTI ČIŠTĚNÍ ZA MOKRA I SUCHA
– PODHLED S CERTIFIKACÍ DO ČISTÉHO PROSTŘEDÍ ISO 5
– PANEL DEMONTOVATELNÝ SMĚREM DOLŮ
– AKUSTICKÁ ABSORBČNÍ TŘÍDA A
– OSAZENÉ PRVKY SVĚTEL DO PODHLEDU S HORNÍ MONTÁŽÍ (SVÍTIDLA SHORA KLADENÁ DO RASTRU)
; POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.R3 V DOKUMENTACI DPS

RASTR **R7** – AKUSTICKÝ RASTROVÝ PODHLED S VYSOKÝMI NÁROKY NA DOBROU AKUSTIKU PROSTORU, SROZUMITELNOST ŘEČI A POŽADAVKEM NA SNADNOU DEMONTOVATELNOST STROPNÍCH PANELŮ.
– ŠIROKOPÁSMOVÝ AKUSTICKÝ MINERÁLNÍ PODHLED, ODOLNÝ PROTI ČIŠTĚNÍ ZA MOKRA I SUCHA
– PANEL SNADNO DEMONTOVATELNÝ SMĚREM DOLŮ
– AKUSTICKÁ ABSORBČNÍ TŘÍDA A
– PODHLED S POLOSKRYTÝM NOSNÝ SYSTÉM, ZVÝRAZŇUJÍCÍ SMĚR V MÍSTNOSTI. V JEDNOM SMĚRU MEZI KAZETAMI PŘIZNANÁ MEZERA PRO ZDŮRAZNĚNÍ SMĚRU A V DRUHÉM SMĚRU MAJÍ BÝT KAZETY SESAZENY "NA SRÁŽ". HRANY MUSÍ BÝT OSTRÉ A JASNĚ DEFINOVANÉ POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH VYMEZOVAČŮ. NUTNÉ POUŽÍT SYSTÉMOVÉ PROFILY A PŘÍSLUŠENSTVÍ. ANTIKOROZNÍ ROŠT TŘÍDY C1, BARVA ŠEDÁ
– ROZMĚR PANELU 600x600x20 MM, 600x1200x20 MM, 300x600x20 MM, 300x1200x20 MM, POUŽITA VARIABILITA (STŘÍDÁNÍ) ROZMĚRŮ DESEK ŠÍŘKY 300, 600MM x DÉLKA 600–1200 MM.
– PODHLED S CERTIFIKACÍ DO ČISTÉHO PROSTŘEDÍ ISO 6.
– OSAZENÉ PRVKY PROFESÍ DO PODHLEDU SE SPODNÍ MONTÁŽÍ (ÚROVEŇ STEJNÁ JAKO SPODNÍ ÚROVEŇ PODHLEDU)
POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.R7 V DOKUMENTACI DPS

SDK 2 – SDK ČELO (ZE STROPU SVĚŠENÁ PŘÍČKA)

PŘÍČKA NA KOVOVÉ KONSTRUKCI R–CW 100, R–UW 100

OPLÁŠTĚNÁ Z KAŽDÉ STRANY 2X RB (A) 12,5 MM, BEZ MINERÁLNÍ IZOLACE

CELKOVÁ TL. PŘÍČKY 150 MM

DODÁVKA VČ. PŘÍPADNÉHO ZAVĚTROVÁNÍ SVĚŠENÉ KONSTRUKCE, VČETNĚ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU, TMELNÍ PENETRACE PODKLADU

VNITŘNÍ OMYVATELNÁ, VYSOCE KRYJÍCÍ BARVA DLE SPECIFIKACE –VIZ LEGENDY JEDNOTLIVÝCH MÍSTNOSTÍ

LEGENDA POVRCHOVÝCH ÚPRAV

POVRCHOVÉ ÚPRAVY/NÁTĚRY:

NÁTĚR N1A = MÍSTNOSTI S NEJVYŠŠÍM NÁROKEM NA MECHANICKOU I CHEMICKOU ODOLNOST A OMYVATELNOST (OMYVATELNÝ NÁTĚR DO ČISTÝCH PROSTOR)

– DLE DRUHU PODKLADU PROVÉST: HLOUBKOVOU PENETRACI PRO SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI, ZAMEZUJÍCÍ SPRAŠOVÁNÍ PODKLADU. V PŘÍPADĚ HLADKÝCH A NESAVÝCH PODKLADŮ NUTNO NANÉST KOTVÍCÍ ADHEZNÍ MŮSTEK.
– VÁPENOSÁDROVÁ SUCHÁ OMÍTKOVÁ SMĚS PRO PŘÍPRAVU JEDNOVRSTVÉ OMÍTKY S VELMI HLADKÝM KLETOVANÝM POVRCHEM BEZ TRHLIN, VHODNÝM PRO MALBU, ZRNO DO 0,8 MM. APLIKOVANÁ TL. 15 MM.
VELMI DOBRÁ ZPRACOVATELNOST, VHODNÁ KE STROJNÍMU NANÁŠENÍ, JEDNOVRSTVÁ S VELMI HLADKÝM POVRCHEM A NÍZKÝM DIFUZNÍM ODPOREM

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N12

– VODOROZPUSTNÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR, ODOLNÝ PROTI CHEMIKÁLIÍM A DESINFEKČNÍM PROSTŘEDKŮM, NA VYSOCE NAMÁHANÉ PLOCHY STĚN VE VNITŘNÍCH PROSTORECH

DVOUSLOŽKOVÝ NÁTĚR NA BÁZI EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE, ŘEDITELNÝ VODOU, BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL VHODNÝ NA VEŠKERÉ MINERÁLNÍ PODKLADY, BAREVNOST DLE PD INTERIERU

TLOUŠŤKA SUCHÉ VRSTVY: 35 μm / 100 g/m²

KOEFICIENT DIFUZNÍHO ODPORU H₂O: CCA 20 000

OTĚR PODLE TABERA: 66 MG/30CM² CS 10 / 1000 U /1000 G

SKLADBA= 1 X ZÁKLADNÍ NÁTĚR ŘEDĚNÝ 5–10% VODY,

POMOCNÝ A FINÁLNÍ NÁTĚR NEŘEDĚNÝ

UZAVÍRACÍ NÁTĚR

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N1A

NÁTĚR N1 = MÍSTNOSTI S VYŠŠÍM NÁROKEM NA MECHANICKOU ODOLNOST A OMYVATELNOST

– DLE DRUHU PODKLADU PROVÉST: HLOUBKOVOU PENETRACI PRO SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI, ZAMEZUJÍCÍ SPRAŠOVÁNÍ PODKLADU. V PŘÍPADĚ HLADKÝCH A NESAVÝCH PODKLADŮ NUTNO NANÉST KOTVÍCÍ ADHEZNÍ MŮSTEK.
– VÁPENOSÁDROVÁ SUCHÁ OMÍTKOVÁ SMĚS PRO PŘÍPRAVU JEDNOVRSTVÉ OMÍTKY S VELMI HLADKÝM KLETOVANÝM POVRCHEM BEZ TRHLIN, VHODNÝM PRO MALBU, ZRNO DO 0,8 MM. APLIKOVANÁ TL. 15 MM.

VELMI DOBRÁ ZPRACOVATELNOST, VHODNÁ KE STROJNÍMU NANÁŠENÍ, JEDNOVRSTVÁ S VELMI HLADKÝM POVRCHEM A NÍZKÝM DIFUZNÍM ODPOREM

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N12

– VYSOCE KVALITNÍ BAREVNÝ POLYURETANOVÝ AKRYLOVÝ LAK ODOLNÝ PROTI POŠKRABÁNÍ, ODĚRU A ÚDERŮM. PEVNÝ A CELISTVÝ POVRCH, DIFUZNÍ, ODOLNÝ PROTI ČISTÍCÍM PROSTŘEDKŮM, POŽADAVEK NA MATNÉ PROVEDENÍ NÁTĚRU.

ODĚR ZA MOKRA DLE DIN EN 13 300: TŘÍDA 1. BARENOST DLE PD INTERIERU.

SKLADBA= 1 X PENETRAČNÍ NÁTĚR NA SAVÉ PODKLADY

2 X VRCHNÍ NÁTĚR NEŘEDĚNÝ

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N1

NÁTĚR N2 = MÍSTNOSTI SE STŘEDNÍM NÁROKEM NA MECHANICKOU ODOLNOST A OMYVATELNOST

– DLE DRUHU PODKLADU PROVÉST: HLOUBKOVOU PENETRACI PRO SJEDNOCENÍ NASÁKAVOSTI, ZAMEZUJÍCÍ SPRAŠOVÁNÍ PODKLADU. V PŘÍPADĚ HLADKÝCH A NESAVÝCH PODKLADŮ NUTNO NANÉST KOTVÍCÍ ADHEZNÍ MŮSTEK.
– VÁPENOSÁDROVÁ SUCHÁ OMÍTKOVÁ SMĚS PRO PŘÍPRAVU JEDNOVRSTVÉ OMÍTKY S VELMI HLADKÝM KLETOVANÝM POVRCHEM BEZ TRHLIN, VHODNÝM PRO MALBU, ZRNO DO 0,8 MM. APLIKOVANÁ TL. 15 MM.

VELMI DOBRÁ ZPRACOVATELNOST, VHODNÁ KE STROJNÍMU NANÁŠENÍ, JEDNOVRSTVÁ S VELMI HLADKÝM POVRCHEM A NÍZKÝM DIFUZNÍM ODPOREM

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N12

– VNITŘNÍ DISPERZNÍ OMYVATELNÁ, VYSOCE KRYJÍCÍ BARVA, BEZ OBSAHU ZAKALUJÍCÍCH LÁTEK, DIFUZNÍ (HODNOTA S_d MENŠÍ NEŽ 0,1M), NÁTĚR MATNÝ.

ODĚR ZA MOKRA DLE DIN EN 13 300: TŘÍDA 3. BARENOST DLE PD INTERIERU.

SKLADBA= 1 X PENETRAČNÍ NÁTĚR NA SAVÉ PODKLADY

2 X VRCHNÍ NÁTĚR NEŘEDĚNÝ

POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.N2